Découpe au poids sans endommager la pâte

V4-TWIN DIVIDER 1000 VX222

Système Stress Free
Méthode Gravimétrique

Caractéristiques

- ✻ En tête de ligne ou connectée à votre ligne actuelle
- ✻ Découpe selon le poids sur une ou deux pistes, avec contrôle et correction automatique de poids
- ✻ Division de 75g à 1200g * Option: programme pour division 3,5 Kg
- ✻ Pour tout type de pâte : long temps de pointage, fermentation ; taux d'hydratation élevé

※ Photo d'illustration

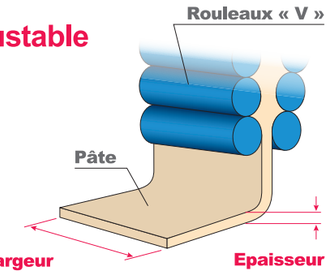
Spécifications ※1

Modèle: VX222

Capacité production	800 kg/h (1000kg/h Max. ※2)	
Longueur	2560 mm	
Largeur	950 mm	
Hauteur	1850 mm	
Poids machine	900 kg	
Capacité éléctrique	0.932 kW	
Air	0.5 MPa , 70 ℓ /min	
Capacité trémie	55 ℓ	
Largeur rouleaux "V"	Standard: 130 mm / Option: 115 mm ; 145 mm	
	1 piste	2 pistes
Largeur bande de pâte	130 mm - 150 mm	65 mm - 75 mm
Epaisseur bande de pâte	10 mm - 30 mm	
Poids des pâtons possibles	150 - 1200 g	75 - 600 g
Vitesse production (Max)	30 pièces/min	60 pièces/min (30 pièces/min x 2)

Ces données peuvent varier en fonction des pâtes
※1 Rouleaux « V » de 130mm
※2 Rouleaux « V » de 145mm

■ Possibilité de sélection de largeur de rouleaux
■ Epaisseur ajustable



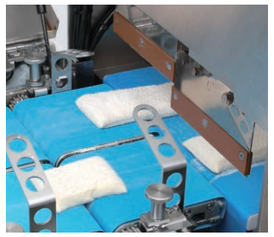
Largeur
Changer les rouleaux « V »

Epaisseur
Ajuster l'écartement des rouleaux « V » , sur l'écran tactile

■ Découpe précise selon le poids, et contrôle automatique de poids

Découpe sur une ou deux pistes sans changement de couteaux

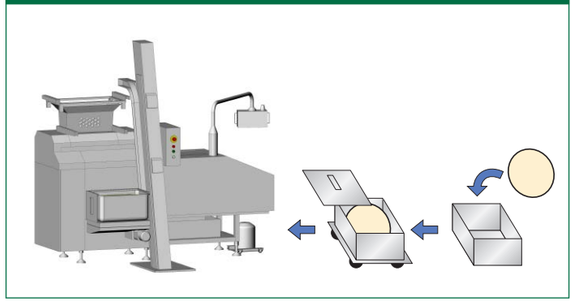
1 piste



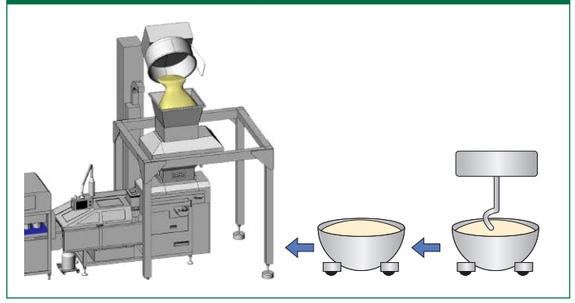
2 pistes

■ Options

Elévateur de bacs



Préportionneur



Façonneuse VR201

Disposée derrière la diviseuse, pour produits avec mie serrée à alvéolée (baguettes, pains de mie etc)

Bouleuse : Punch Rounder PR101

Bouleuse avec plaques reproduisant le mouvement du boulage manuel. La force de boulage peut être adaptée. La clé se trouve en permanence sous le produit.

Bouleuse : Cup Rounder SR002

Bouleuse avec des godets. Connectée à la diviseuse, elle boule les produits de divers grammages sur deux pistes.

Autres :
- Programme de découpe au poids jusqu'à 3.5 Kg
- Programme de synchronisation avec vos machines existantes

Les spécifications peuvent changer sans préavis et sans obligations.

Tous droits réservés. Reproduction, adaptation ou traduction sans autorisation écrite préalable interdites.

RHEON

RHEON AUTOMATIC MACHINERY CO., LTD.
Head Office: 2-3 Nozawa-machi, Utsunomiya 320-0071, Japan
Phone: 028-665-1111 Fax: 028-665-3346 E-mail: info@rheon.com
URL: https://www.rheon.com
RHEON U.S.A.
2 Doppler, Irvine, CA 92618, U.S.A.
Phone: 949-768-1900 Fax: 949-855-1991 E-mail: us.info@rheon.com
URL:http://www.rheonusa.com
RHEON U.S.A. NJ BRANCH
700 Huyler Street Teterboro, NJ 07608, U.S.A.
Phone: 201-487-0600 Fax: 201-487-0610 E-mail: us.east@rheon.com
RHEON AUTOMATIC MACHINERY GmbH
Tiefenbroicher Weg 30, 40472 Düsseldorf, Germany
Phone: 0211-471950 Fax: 0211-424129 E-mail: de.info@rheon.com
URL:https://www.rheon-europe.com

RHEON AUTOMATIC MACHINERY GmbH ULM BRANCH
Saumweg 30, 89257 Illertissen, Germany
Phone: 07303-1599410 Fax: 07303-15994111 E-mail: ulm@rheon.com
RHEON AUTOMATIC MACHINERY CO., LTD. TAIWAN BRANCH
5F., No.118, Xinhu 1st Rd., Neihu District, Taipei City, Taiwan (R.O.C.)
Phone: 02-2792-3525 Fax: 02-2792-3529 E-mail: tw.info@rheon.com
RHEON AUTOMATIC MACHINERY CO., LTD. SHANGHAI OFFICE
ROOM30, 5F GIFCⅡ, 1438Hongqiao Road, changning District, Shanghai
Phone: 86-21-61976378 Fax: 86-21-61976380

©RHEON AUTOMATIC MACHINERY 2019

No.S-FCVX-006-1A 1912R (ヨーロッパ・仏語)