Maschinenbezeichung : MX110 , MX112

angemeldetes Patent

Kompakt und hohe Leistung

Multi Confectioner

●Der Multi Confectioner ist eine Vielreihige Form-, Füll und Portionier-Maschine für Süsswaren. ●Ausgerüstet mit neu entwickeltem extrem robustem Maschinenkörper und Abteilvorrichtung und dies bei einer Maschinenlänge von unter 2 Metern. Desweiteren ist die Durchflussstrecke der Materialien kürzer (verglichen mit Vormodellen), um die natürliche Textur des Produktes zu erhalten. ●Das Verhältnis Aussenmaterial zu Füllung ist frei einstellbar. Das Produktgewicht kann einfach eingestellt werden, mit Beibehaltung des Verhältnisses Aussen- zu Innenmaterial. ●Neben den Standard Keksen mit einer Füllung kann die Maschine mit Optionen versehen werden z.B. für Schwarz-Weiss-Gebäck, Doppel-Füll-Vorrichtung oder getwistete Varianten. ●Zwei Modelle „MX110 (1000mm Bandbreite)“ und „MX112 (1200mm Bandbreite)“ sind erhältlich, je nach den Produktionserfordernissen.

MX110 (16Reihen)
Maximum 115,200 Stk./Std.
MX112 (20Reihen)
Maximum 144,000 Stk./Std.

Fruchtschnitte
Kontinuierliche Extrusion,
mit Guillotine geschnitten (Option)

Getwisteter Schokoladen-Keks
geformt mit Twist-Düse und
Doppel-Füll-Vorrichtung (Option)

Keks mit Füllung
geformt mit den Standardwerkzeugen

Margeriten-Keks
geformt mit Margeriten-Düse und
Doppel-Füll-Vorrichtung (Option)

Schwarz-Weiss-Gebäck
geschnitten mit Drahtschneide-Vorrichtung (Option)

Schokoladen-Chip-Cookie
geformt mit den Standardwerkzeugen

RHEON®

Eine noch größere Formvielfalt mit zusätzlichen Optionen.

Drahtschneide-Einheit (mit Schwar-Weiss-Gebäck Düse)

Schneidet den ko-extruierten Teig in Kekse gewünschter Dicke ab. Grenzenlose Designs der Düsen erhöhen die Produktvielfalt.

Weiße Schokoladen Kekse

Schwarz-Weiß-Gebäck

Doppel-Füll-Vorrichtung

Bringt pastöse Füllungen wie Marmelade und Pasten als zweite Füllung ins Produkt. Diese Option ist platzsparend auf der Standardmaschine einzusetzen, ohne zusätzlichen Platzbedarf. Einzigartige Produkte können mit den verschiedenen Düsen hergestellt werden.

Doppelt gefüllter Keks

Sternform (Sonderdüse)

Ultraschall-Schneidevorrichtung

Schneidet den Teig genau und absolut scharf, ohne Verformung der Kekse.

Keksriegel

Twist-Düsen (mit Guillotinen-Schneide-Einheit)

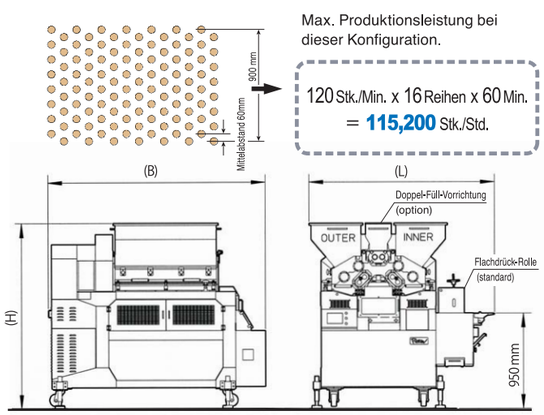
Sich drehende 2-Loch-Düsen ko-extruieren 2 Stränge je Düsenkopf und drehen diese zu einem getwisteten Produkt.

※ Die Anzahl der Produktionsreihen halbiert sich.

Twist-Keks mit Doppel-Füll-Vorrichtung

Maße / Produktanordnung

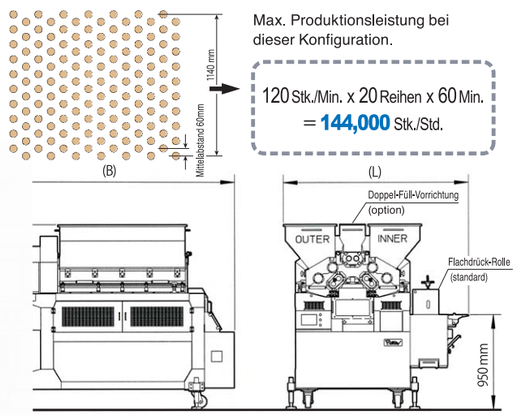
MX110 (Bandbreite1000mm)



Max. Produktionsleistung bei dieser Konfiguration.

120 Stk./Min. x 16 Reihen x 60 Min.
= **115,200** Stk./Std.

MX112 (Bandbreite1200mm)



Max. Produktionsleistung bei dieser Konfiguration.

120 Stk./Min. x 20 Reihen x 60 Min.
= **144,000** Stk./Std.

Spezifikationen / Kapazitäten

Maschinenbezeichung	MX110
Bandbreite	1000 mm
Anzahl der Düsen (Reihen)	16 Düsen (16 Reihen) Produktabstand 60 mm
Düsengröße	Maximaldurchmesser kleiner als 35 mm
Länge(L)	1860 mm
Breite(B)	2180 mm
Height(H)	1850 mm
Gewicht	2000 kg
Gewichtsbereich der Produkte	10 ～ 25 g（runde Produktformen）
Produktionsleistung	115,200 Stk./Std.
Extrusionsleistung	3000 kg/Std.
Trichtergröße	180 ℓ
Elektrische Leistung	5.36 kW (mit Doppel-Füll-Vorrichtung)
	4.96 kW (ohne Doppel-Füll-Vorrichtung)

Maschinenbezeichung	MX112
Bandbreite	1200 mm
Anzahl der Düsen (Reihen)	20 Düsen (20 Reihen) Produktabstand 60 mm
Düsengröße	Maximaldurchmesser kleiner als 35 mm
Länge(L)	1860 mm
Breite(B)	2420 mm
Height(H)	1850 mm
Gewicht	2500 kg
Gewichtsbereich der Produkte	10 ～ 25 g（runde Produktformen）
Produktionsleistung	144,000 Stk./Std.
Extrusionsleistung	3600 kg/Std.
Trichtergröße	217 ℓ
Electrical Capacity	5.36 kW (mit Doppel-Füll-Vorrichtung)
	4.96 kW (ohne Doppel-Füll-Vorrichtung)

Rheon behält sich das Recht auf Veränderungen hinsichtlich der Spezifikationen bei seinen Maschinen vor, ohne hiervon jeweils den Kunden zu informieren.

Alle Rechte vorbehalten ; Vervielfältigung, Übersetzung und Bearbeitung ohne vorherige schriftliche Erlaubnis ist verboten.

RHEON

RHEON AUTOMATIC MACHINERY CO., LTD.
Head Office: 2-3 Nozawa-machi, Utsunomiya 320-0071, Japan
Phone: 028-665-1111 Fax: 028-665-3346 E-mail: info@rheon.com
URL: http://www.rheon.com
RHEON U.S.A.
2 Doppler, Irvine, CA 92618, U.S.A.
Phone: 949-768-1900 Fax: 949-855-1991 E-mail: us.info@rheon.com
URL:http://www.rheonusa.com
RHEON U.S.A. NJ BRANCH
375 North Street, Unit K, Teterboro, NJ 07608, U.S.A.
Phone: 201-487-0600 Fax: 201-487-0610 E-mail: us.east@rheon.com
RHEON AUTOMATIC MACHINERY GmbH
Tiefenbroicher Weg 30, 40472 Düsseldorf, Germany
Phone: 0211-471950 Fax: 0211-424129 E-mail: de.info@rheon.com
URL:http://www.rheon-europe.com

RHEON AUTOMATIC MACHINERY GmbH ULM BRANCH
Saumweg 30, 89257 Illertissen, Germany
Phone: 07303-1599410 Fax: 07303-15994111 E-mail: ulm@rheon.com
RHEON AUTOMATIC MACHINERY CO., LTD. TAIWAN BRANCH
5F., No.118, Xinhu 1st Rd., Neihu District, Taipei City, Taiwan (R.O.C.)
Phone: 02-2792-3525 Fax: 02-2792-3529 E-mail: tw.info@rheon.com
RHEON AUTOMATIC MACHINERY CO., LTD. SHANGHAI OFFICE
ROOM30, 5F GIFCⅡ, 1438Hongqiao Road, changning District, Shanghai
Phone: 86-21-61976378 Fax: 86-21-61976380

©RHEON AUTOMATIC MACHINERY 2013

No.**S-FNMX**-002-1A 1310R（独語）